

KD mm	16	18	19
EB mm	15	13	12
A mm	23	21	20

- D** A = Mitte Bohrung bis Innenkante Korpusseite  
 B = Unterkante Führung bis Unterkante Blende (Wert auf Skala ArciTech)  
**B (H94 - H282) = G + Z**  
**B (H78) = G + Z + 19**  
 C = Mitte Bohrung bis Aussenkante Blende (Wert auf Skala)  
**C = A + X**  
 G = Maß zwischen Unterkante Führung und Oberkante Unterboden  
 X = Auflage Korpusseite / Fuge  
 Z = Abstand Oberkante Unterboden zur Blendenunderkante / Fuge

- GB** A = Centre of drill hole to inner edge of carcass side  
 B = Lower edge of runner to lower edge of drawer front panel (value on scale ArciTech)  
**B (H94 - H282) = G + Z**  
**B (H78) = G + Z + 19**  
 C = Centre of drill hole to outer edge of drawer front panel (value on scale)  
**C = A + X**  
 G = Distance between lower edge of runner and top edge of bottom panel  
 X = Overlay at carcass side / reveal  
 Z = Distance from upper edge of bottom panel to lower edge of drawer front panel / reveal

- F** A = Axe perçage jusqu'au chant intérieur du côté de corps de meuble  
 B = Chant inférieur de la coulisse jusqu'au chant inférieur de la façade (valeur sur graduation ArciTech)  
**B (H94 - H282) = G + Z**  
**B (H78) = G + Z + 19**  
 C = Axe perçage jusqu'au chant extérieur de la façade (valeur sur graduation)  
**C = A + X**  
 G = Dimension entre le chant inférieur de la coulisse et le chant supérieur du panneau inférieur  
 X = Recouvrement latérale du corps de meuble / jeu  
 Z = Dimension entre chant supérieur du panneau inférieur et chant inférieur de la façade / jeu

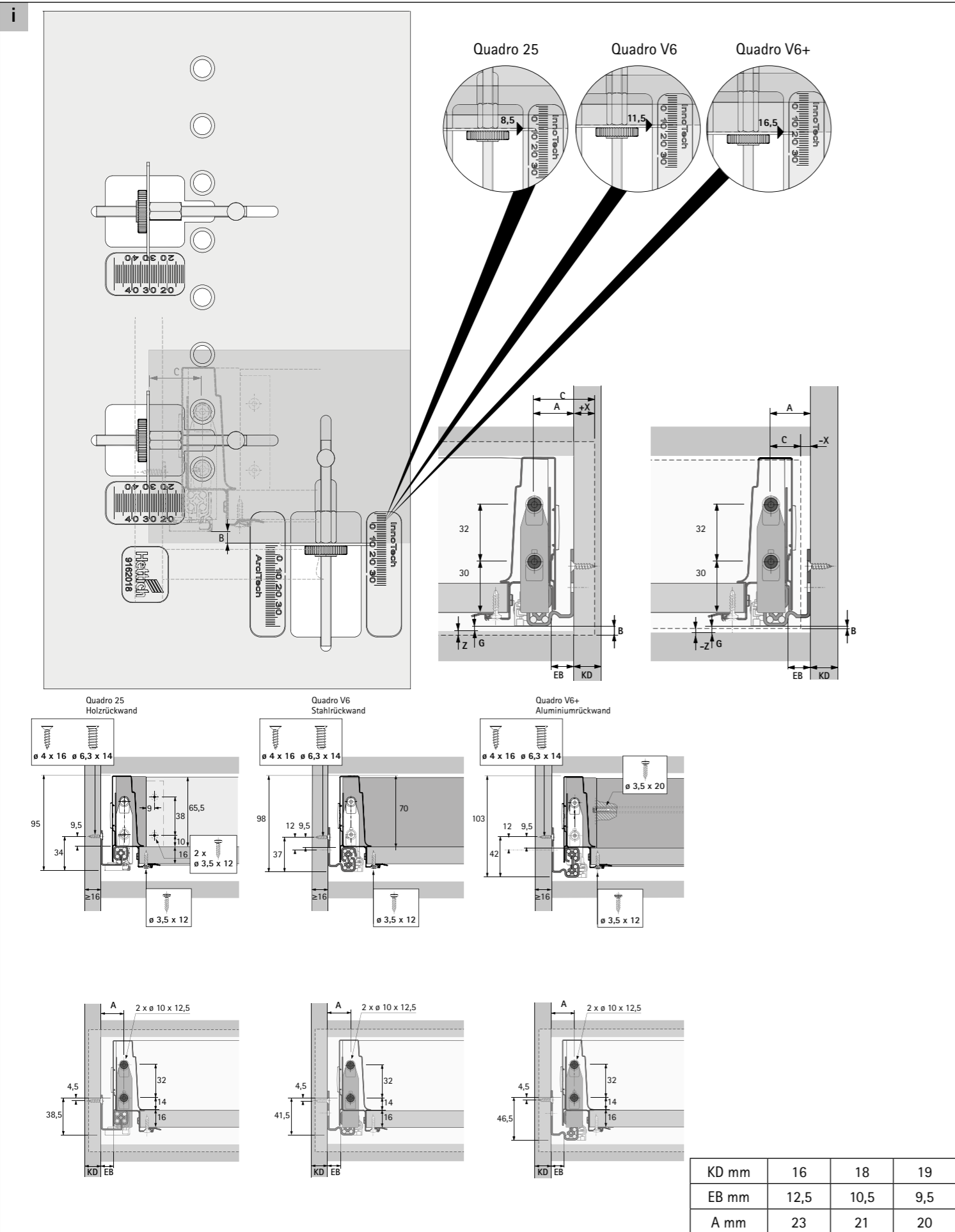
- I** A = Dal centro del foro al bordo interno del fianco  
 B = Dal bordo inferiore della guida al bordo inferiore del frontale (valore sulla scala millimetrata ArciTech)  
**B (H94 - H282) = G + Z**  
**B (H78) = G + Z + 19**  
 C = Dal centro del foro al bordo esterno del frontale (valore sulla scala millimetrata)  
**C = A + X**  
 G = Quota tra il bordo inferiore della guida e il bordo superiore del pannello inferiore  
 X = Sormonto fianco / fuga  
 Z = Distanza tra bordo superiore pannello inferiore e bordo inferiore del frontale / fuga

- NL** A = Midden boorgat tot binnenkant kastwand  
 B = Onderkant geleiding tot onderkant frontplaat (waarde op schaal ArciTech)  
**B (H94 - H282) = G + Z**  
**B (H78) = G + Z + 19**  
 C = Midden boorgat tot buitenkant frontplaat (waarde op schaal)  
**C = A + X**  
 G = Afstand tussen onderkant geleiding en bovenkant onderste bodem  
 X = Opdek kastwand / voeg  
 Z = Afstand bovenkant onderste bodem tot onderkant frontplaat / voeg

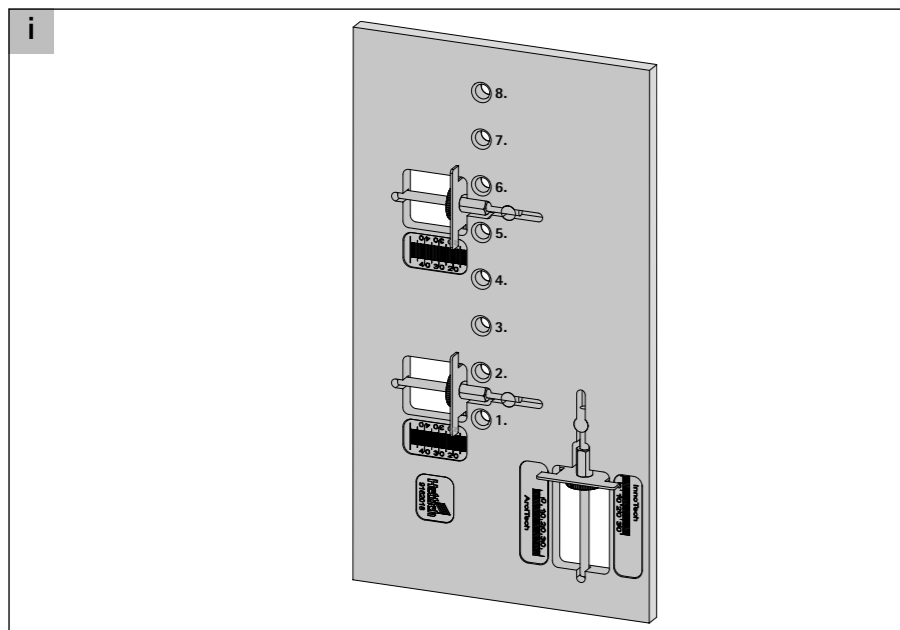
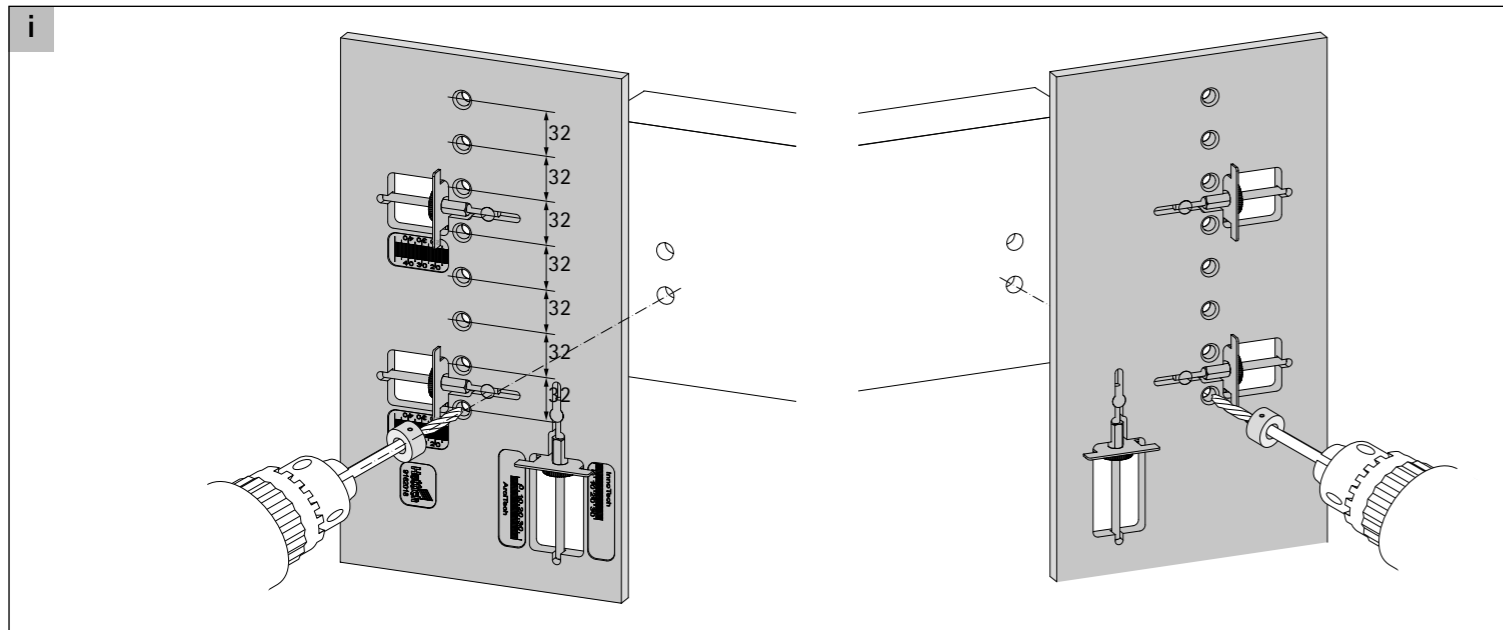
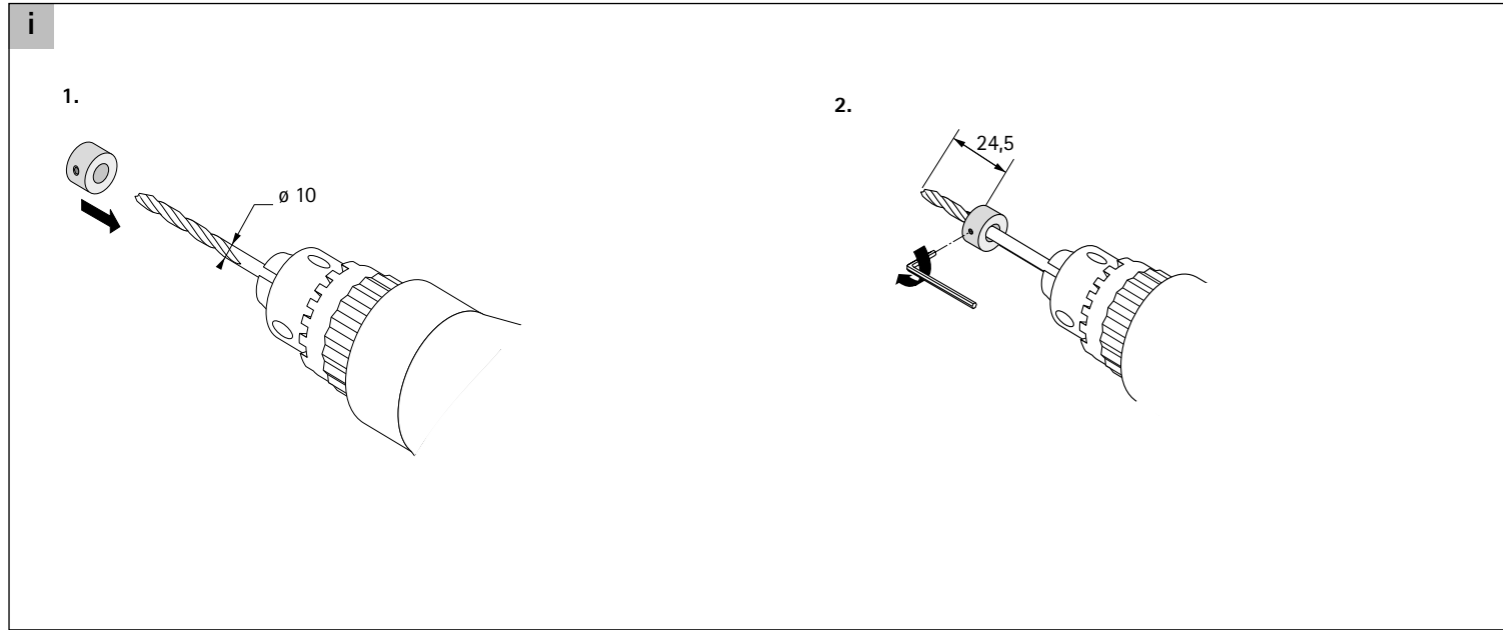
- ES** A = Centro del taladro hasta el canto interior del costado del módulo  
 B = Canto inferior de la guía hasta el canto inferior del panel (valor en escala ArciTech)  
**B (H94 - H282) = G + Z**  
**B (H78) = G + Z + 19**  
 C = Centro del taladro hasta el canto exterior del panel (valor en escala)  
**C = A + X**  
 G = Medida entre el canto inferior de la guía y el canto superior de la base  
 X = Solapadura costado del módulo / fuga  
 Z = Distancia entre el canto superior de la base y el canto inferior del panel / fuga

- PL** A = Odległość od środka nawiercenia do wewnętrznej krawędzi boku korpusu  
 B = Odległość od dolnej krawędzi prowadnicy do dolnej krawędzi frontu (wartość na skali ArciTech)  
**B (H94 - H282) = G + Z**  
**B (H78) = G + Z + 19**  
 C = Odległość od środka nawiercenia do zewnętrznej krawędzi frontu (wartość na skali)  
**C = A + X**  
 G = Wymiar pomiędzy dolną krawędzią prowadnicy a górną krawędzią wieńca dolnego  
 X = Nałożenie bok korpusu / szczelina  
 Z = Odległość od górnej krawędzi wieńca dolnego do dolnej krawędzi frontu / szczeliny

- CZ** A = od osy vrtání po vnitřní hranu boku korpusu  
 B = od dolní hrany výsuvu po dolní hranu čela (hodnota na stupnici ArciTech)  
**B (H94 - H282) = G + Z**  
**B (H78) = G + Z + 19**  
 C = od osy vrtání po vnější hranu čela (hodnota na stupnici)  
**C = A + X**  
 G = od dolní hrany výsuvu po horní hranu dna  
 X = naložení na boku korpusu / mezera  
 Z = od horní hrany dna po dolní hranu čela / mezera



- D** A = Mitte Bohrung bis Innenkante Korpusseite  
 B = Unterkante Führung bis Unterkante Blende (Wert auf Skala ArciTech)  
**B (Q25) = G + Z + 8,5**  
**B (Q V6) = G + Z + 11,5**  
**B (Q V6+)= G + Z + 16,5**  
 C = Mitte Bohrung bis Aussenkante Blende (Wert auf Skala)  
**C = A + X**  
 G = Maß zwischen Unterkante Führung und Oberkante Unterboden  
 X = Auflage Korpusseite / Fuge  
 Z = Abstand Oberkante Unterboden zur Blendenunterkante / Fuge
- GB** A = Centre of drill hole to inner edge of carcass side  
 B = Lower edge of runner to lower edge of drawer front panel (value on scale ArciTech)  
**B (Q25) = G + Z + 8,5**  
**B (Q V6) = G + Z + 11,5**  
**B (Q V6+)= G + Z + 16,5**  
 C = Centre of drill hole to outer edge of drawer front panel (value on scale)  
**C = A + X**  
 G = Distance between lower edge of runner and top edge of bottom panel  
 X = Overlay at carcass side / reveal  
 Z = Distance from upper edge of bottom panel to lower edge of drawer front panel / reveal
- F** A = Axe perçage jusqu'au chant intérieur du côté de corps de meuble  
 B = Chant inférieur de la coulisse jusqu'au chant inférieur de la façade (valeur sur graduation ArciTech)  
**B (Q25) = G + Z + 8,5**  
**B (Q V6) = G + Z + 11,5**  
**B (Q V6+)= G + Z + 16,5**  
 C = Axe perçage jusqu'au chant extérieur de la façade (valeur sur graduation)  
**C = A + X**  
 G = Dimension entre le chant inférieur de la coulisse et le chant supérieur du panneau inférieur  
 X = Recouvrement latérale du corps de meuble / jeu  
 Z = Dimension entre chant supérieur du panneau inférieur et chant
- I** A = Dal centro del foro al bordo interno del fianco  
 B = Dal bordo inferiore della guida al bordo inferiore del frontale (valore sulla scala millimetrata ArciTech)  
**B (Q25) = G + Z + 8,5**  
**B (Q V6) = G + Z + 11,5**  
**B (Q V6+)= G + Z + 16,5**  
 C = Dal centro del foro al bordo esterno del frontale (valore sulla scala millimetrata)  
**C = A + X**  
 G = Quota tra il bordo inferiore della guida e il bordo superiore del pannello inferiore  
 X = Sormonto fianco / fuga  
 Z = Distanza tra bordo superiore pannello inferiore e bordo inferiore del frontale / fuga
- NL** A = Midden boorgat tot binnenkant kastwand  
 B = Onderkant geleiding tot onderkant frontplaat (waarde op schaal ArciTech)  
**B (Q25) = G + Z + 8,5**  
**B (Q V6) = G + Z + 11,5**  
**B (Q V6+)= G + Z + 16,5**  
 C = Midden boorgat tot buitenkant frontplaat (waarde op schaal)  
**C = A + X**  
 G = Afstand tussen onderkant geleiding en bovenkant onderste bodem  
 X = Opdek kastwand / voeg  
 Z = Afstand bovenkant onderste bodem tot onderkant frontplaat / voeg
- ES** A = Centro del taladro hasta el canto interior del costado del módulo  
 B = Canto inferior de la guía hasta el canto inferior del panel (valor en escala ArciTech)  
**B (Q25) = G + Z + 8,5**  
**B (Q V6) = G + Z + 11,5**  
**B (Q V6+)= G + Z + 16,5**  
 C = Centro del taladro hasta el canto exterior del panel (valor en escala)  
**C = A + X**  
 G = Medida entre el canto inferior de la guía y el canto superior de la base  
 X = Solapadura costado del módulo / fuga  
 Z = Distancia entre el canto superior de la base y el canto inferior del
- PL** A = Odległość od środka nawiercenia do wewnętrznej krawędzi boku korpusu  
 B = Odległość od dolnej krawędzi prowadnicy do dolnej krawędzi frontu (wartość na skali ArciTech)  
**B (Q25) = G + Z + 8,5**  
**B (Q V6) = G + Z + 11,5**  
**B (Q V6+)= G + Z + 16,5**  
 C = Odległość od środka nawiercenia do zewnętrznej krawędzi frontu (wartość na skali)  
**C = A + X**  
 G = Wymiar pomiędzy dolną krawędzią prowadnicy a górną krawędzią wieńca dolnego  
 X = Nałożenie bok korpusu / szczelina  
 Z = Odległość od górnej krawędzi wieńca dolnego do dolnej krawędzi
- CZ** A = od osy vrtání po vnitřní hranu boku korpusu  
 B = od dolní hrany výsuvu po dolní hranu čela (hodnota na stupnici ArciTech)  
**B (Q25) = G + Z + 8,5**  
**B (Q V6) = G + Z + 11,5**  
**B (Q V6+)= G + Z + 16,5**  
 C = od osy vrtání po vnější hranu čela (hodnota na stupnici)  
**C = A + X**  
 G = od dolní hrany výsuvu po horní hranu dna  
 X = naložení na boku korpusu / mezera  
 Z = od horní hrany dna po dolní hranu čela / mezera

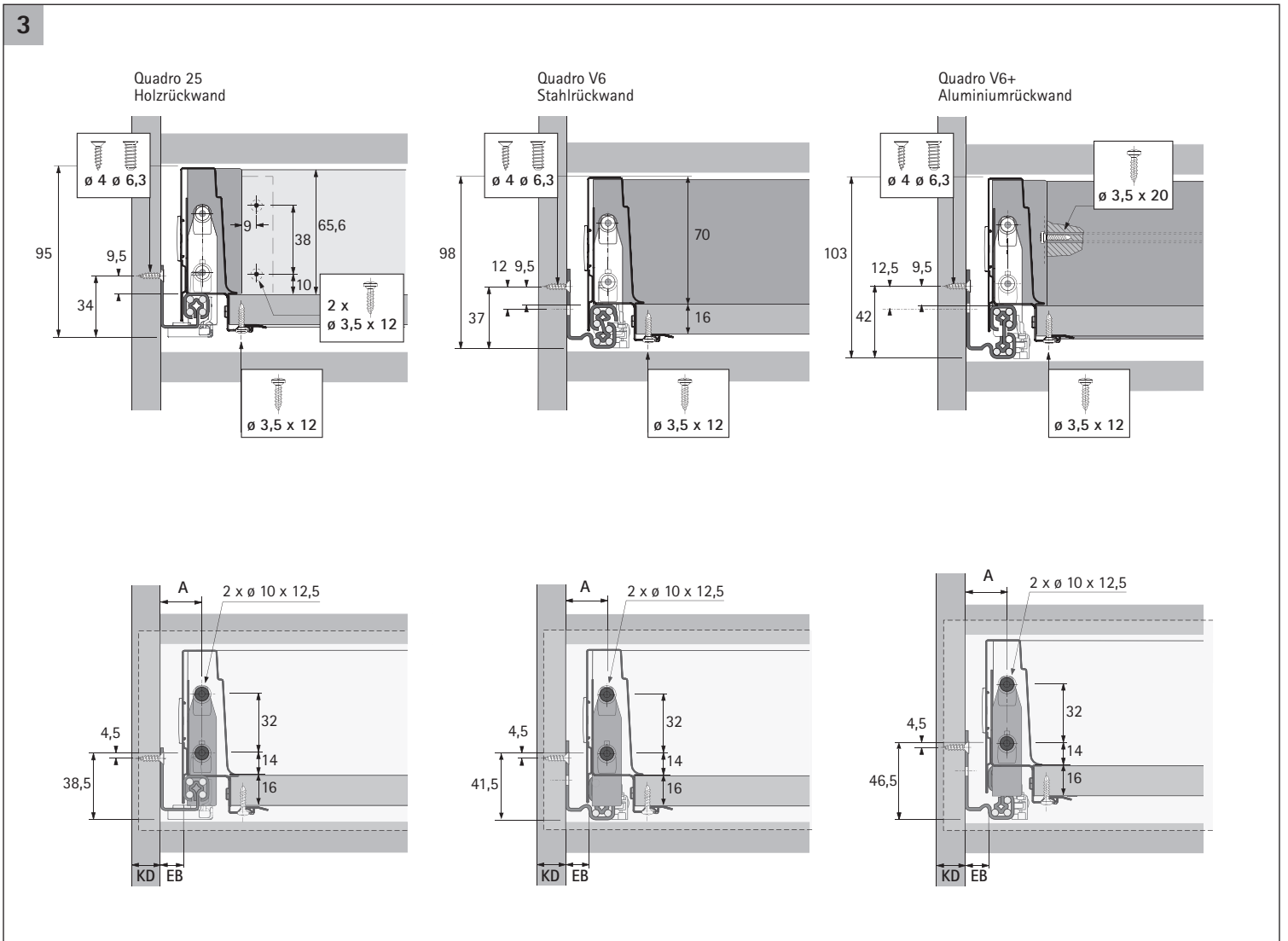
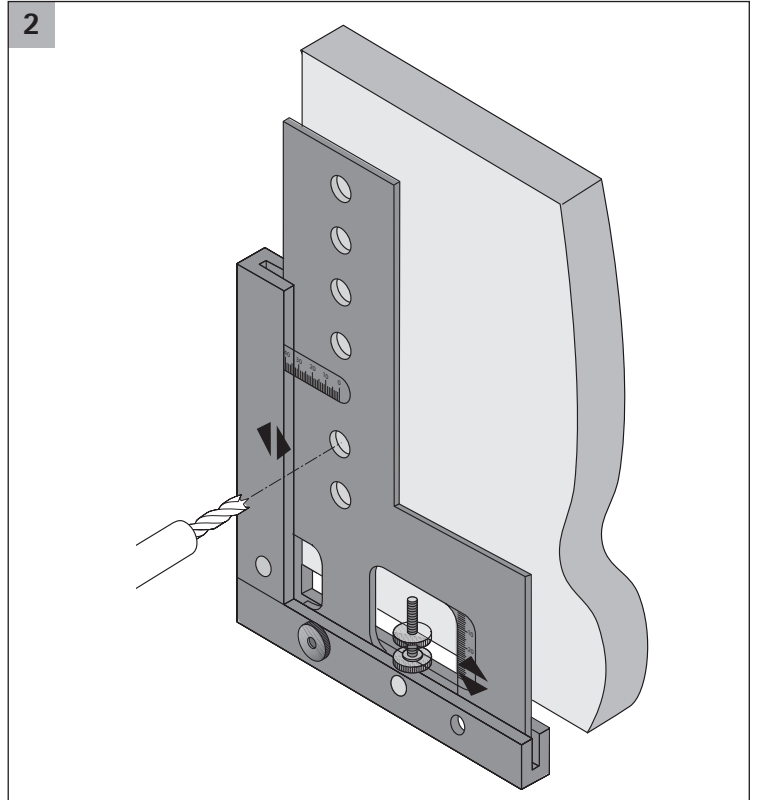
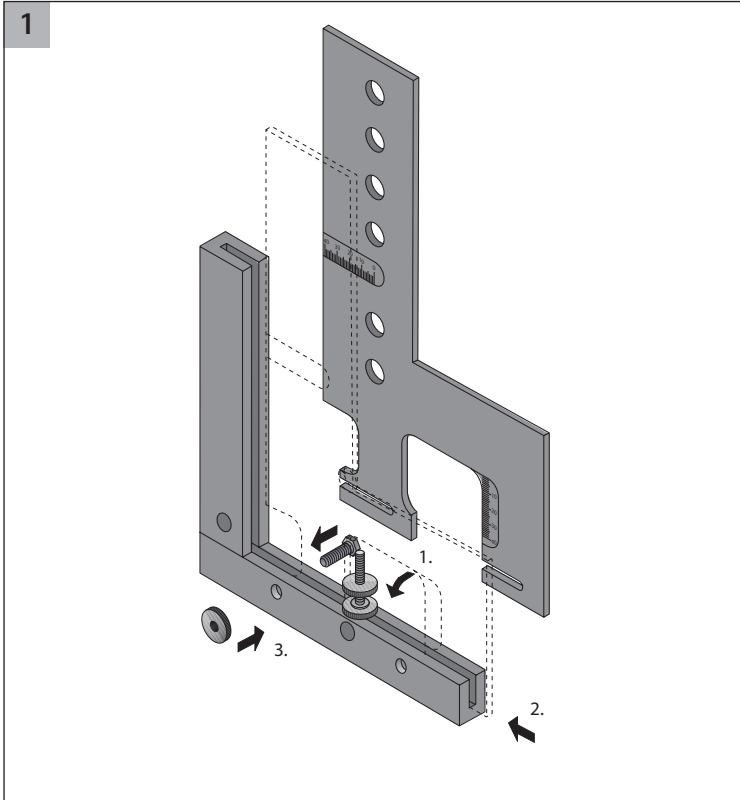


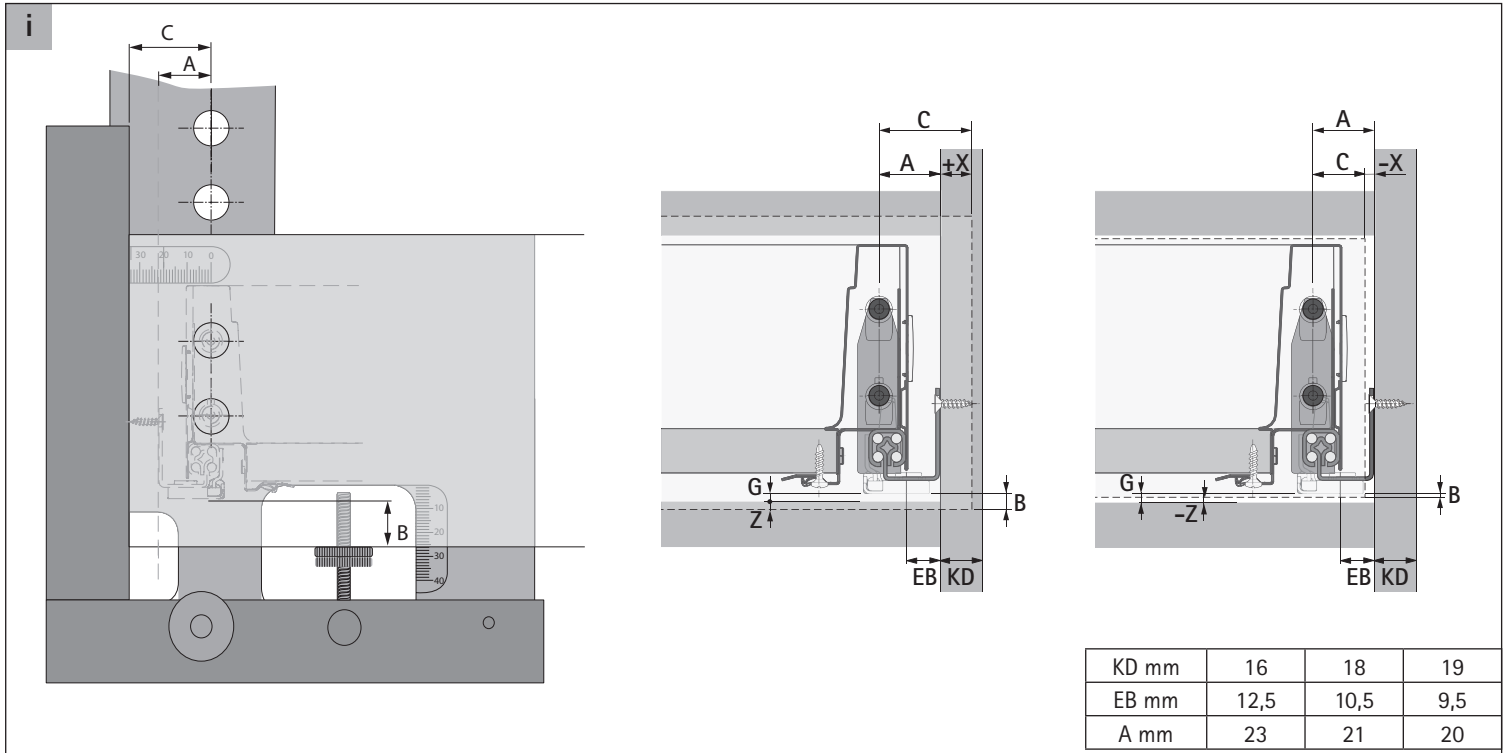
**ArciTech**

H	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
78	X	X						
94	X	X						
126	X	X						
186	X	X			X			
218	X	X				X		
250	X	X					X	
282	X	X						X

**InnoTech**

H	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
54	X	X						
70	X	X						
144	X	X			X			
176	X	X				X		





- D** A = Mitte Bohrung bis Innenkante Korpusseite  
 B = Unterkante Führung bis Unterkante Blende (Wert auf Skala)  
 $B (Q25) = G + Z + 9,5$   
 $B (QV6) = G + Z + 12,5$   
 $B (QV6+) = G + Z + 17,5$   
 C = Mitte Bohrung bis Aussenkante Blende (Wert auf Skala)  
 $C = A + X$   
 G = Maß zwischen Unterkante Führung und Oberkante Unterboden  
 X = Auflage Korpusseite / Fuge  
 Z = Abstand Oberkante Unterboden zur Blendenunterkante / Fuge
- GB** A = Centre of drill hole to inner edge of carcass side  
 B = Lower edge of runner to lower edge of drawer front panel (value on scale)  
 $B (Q25) = G + Z + 9,5$   
 $B (QV6) = G + Z + 12,5$   
 $B (QV6+) = G + Z + 17,5$   
 C = Centre of drill hole to outer edge of drawer front panel (value on scale)  
 $C = A + X$   
 G = Distance between lower edge of runner and top edge of bottom panel  
 X = Overlay at carcass side / reveal  
 Z = Distance from upper edge of bottom panel to lower edge of drawer front panel / reveal
- F** A = Centre du trou jusqu'au chant intérieur du côté de corps de meuble  
 B = Chant inférieur de la coulisse jusqu'au chant inférieur du bandeau (valeur sur graduation)  
 $B (Q25) = G + Z + 9,5$   
 $B (QV6) = G + Z + 12,5$   
 $B (QV6+) = G + Z + 17,5$   
 C = Centre du trou jusqu'au chant extérieur du bandeau (valeur sur graduation)  
 $C = A + X$   
 G = Cote entre le chant inférieur de la coulisse et le chant supérieur du panneau inférieur  
 X = Recouvrement partie latérale du corps de meuble / jeu  
 Z = Écart entre chant supérieur du panneau inférieur et chant inférieur du bandeau / jeu
- I** A = Dal centro del foro al bordo interno del fianco  
 B = Dal bordo inferiore della guida al bordo inferiore del frontale (valore sulla scala millimetrata)  
 $B (Q25) = G + Z + 9,5$   
 $B (QV6) = G + Z + 12,5$   
 $B (QV6+) = G + Z + 17,5$   
 C = Dal centro del foro al bordo esterno del frontale (valore sulla scala millimetrata)  
 $C = A + X$   
 G = Quota tra il bordo inferiore della guida e il bordo superiore del pannello inferiore  
 X = Sormonto fianco / fuga  
 Z = Distanza tra bordo superiore pannello inferiore e bordo inferiore del frontale / fuga

- NL** A = Midden boorgat tot binnenkant kastwand  
 B = Onderkant geleiding tot onderkant frontplaat (waarde op schaal)  
 $B (Q25) = G + Z + 9,5$   
 $B (QV6) = G + Z + 12,5$   
 $B (QV6+) = G + Z + 17,5$   
 C = Midden boorgat tot buitenkant frontplaat (waarde op schaal)  
 $C = A + X$   
 G = Afstand tussen onderkant geleiding en bovenkant onderste bodem  
 X = Opdek kastwand / voeg  
 Z = Afstand bovenkant onderste bodem tot onderkant frontplaat / voeg
- ES** A = Centro del taladro hasta el canto interior del costado del módulo  
 B = Canto inferior de la guía hasta el canto inferior del panel (valor en escala)  
 $B (Q25) = G + Z + 9,5$   
 $B (QV6) = G + Z + 12,5$   
 $B (QV6+) = G + Z + 17,5$   
 C = Centro del taladro hasta el canto exterior del panel (valor en escala)  
 $C = A + X$   
 G = Medida entre el canto inferior de la guía y el canto superior de la base  
 X = Solapadura costado del módulo / fuga  
 Z = Distancia entre el canto superior de la base y el canto inferior del panel / fuga
- PL** A = Odległość od środka nawiercenia do wewnętrznej krawędzi boku korpusu  
 B = Odległość od dolnej krawędzi prowadnicy do dolnej krawędzi frontu (wartość na skali)  
 $B (Q25) = G + Z + 9,5$   
 $B (QV6) = G + Z + 12,5$   
 $B (QV6+) = G + Z + 17,5$   
 C = Odległość od środka nawiercenia do zewnętrznej krawędzi frontu (wartość na skali)  
 $C = A + X$   
 G = Wymiar pomiędzy dolną krawędzią prowadnicy a górną krawędzią wieńca dolnego  
 X = Nałożenie bok korpusu / szczelina  
 Z = Odległość od górnej krawędzi wieńca dolnego do dolnej krawędzi frontu / szczeliny
- CZ** A = od osy vrtání po vnitřní hranu boku korpusu  
 B = od dolní hrany výsuvu po dolní hranu čela (hodnota na stupnici)  
 $B (Q25) = G + Z + 9,5$   
 $B (QV6) = G + Z + 12,5$   
 $B (QV6+) = G + Z + 17,5$   
 C = od osy vrtání po vnější hranu čela (hodnota na stupnici)  
 $C = A + X$   
 G = od dolní hrany výsuvu po horní hranu dna  
 X = naložení na boku korpusu / mezera  
 Z = od horní hrany dna po dolní hranu čela / mezera